

POB36

Codes Articles

Plateau Optique d'épissurage et de Brassage POB36 (axe à gauche) avec 36 raccords optiques SC/APC et 36 pigtails SC/APC G657A2	XEXSC02269
Plateau Optique d'épissurage et de Brassage POB36 (axe à gauche) avec 12 raccords optiques SC/APC et 12 pigtails SC/APC G652D	XEXSC02268
Plateau Optique d'épissurage et de Brassage POB36 (axe à droite) avec 12 raccords optiques SC/APC et 12 pigtails SC/APC G652D	XEXSC02304

Description




Le POB36 est un module pivotant axe à gauche (ou sous différentes références axe à droite) d'une hauteur de 1U compatible aux standards 19 pouces et ETSI. Le POB36 peut être monté en armoire, en baie ou en châssis. Le POB36 est prévu pour épissurer 36fo et gérer 36 pigtails 900 microns SC/APC vers un panneau de brassage à 36 positons.

Dimensions : P= 276mm (35mm devant le montant et 241mm derrière)
H=1U (~44mm)
Poids : 3,5Kg

Outils et produits supplémentaires

Produits supplémentaires	Codes articles Prysmiangroup
Protection d'épissure thermo-rétractable	Paquet de 50 XPESC00053 Paquet de 12 XKTSC00050
Outils : tournevis à empreinte cruciforme	

Composition du produit

POB36 (axe à gauche ou axe à droite)	3 cassettes de 12fo équipées d'un peigne 900 microns et d'un peigne en mousse pour µmodules de fibres.	Quantité 1			
	Kit de visserie : 5 vis (M6x16 tête cylindrique étoilée ISO 7045), 4 rondelles (M6 6,4x12,5 mm ISO 7092), 1 rondelle (M6 6,6x18,5 ISO 7093), 5 écrou-cages (M6 11x11x4,5mm référence 956 B).	Quantité 1			
	Capot de protection amovible	Quantité 1			
	Plaque d'adaptation 19 pouces 1U	Quantité 1			
	Plaque d'adaptation ETSI 1U (Non fournie)	Sur commande spécifique			
POB36 (axe à gauche) Code article XEXSC02269		Pigtail SC/APC 900 microns G657-A2 (l=2,5m) connecté au panneau de brassage, repéré en extrémité, dénudé et rangé en cassette. Raccord SC/APC équipé de bouchon de protection translucide	Quantité 36 Quantité 36		
POB36 (axe à gauche) code article XEXSC02268		POB36 (axe à droite) code article XEXSC02304		Pigtail SC/APC 900 microns G652D (l=2,5m) connecté au panneau de brassage, repéré en extrémité, dénudé et rangé en cassette. Raccord SC/APC équipé d'un bouchon de protection translucide	Quantité 12 Quantité 12

Index

Montage du POB36 sur montants 19 pouces	page 2/6
Cheminement des tubes	Page 3/6
Rangement des μ modules de fibres dans les cassettes	Page 3/6
Procédure pour l'épissurage des fibres	Page 4/6
Fermeture du POB36	Page 4/6
Installation des cordons optiques	Page 5/6
Montage du POB36 sur montants ETSI	Page 5-6/6
Cas particulier du POB36 équipé à 12 pigtails	Page 6/6

Montage du POB36 sur montants 19 pouces

Etape 1



- Identifier l'emplacement du POB36.
- Prendre les 5 écrou-cages du kit de visserie.
- Vérifier que le choix du positionnement de montage des écrou-cages soit en concordance avec les trous de fixation sur le POB36 : sur le support de rotation du module, les positions 19 pouces sont identifiables grâce à un repère.
- Monter 2 écrou-cages sur chaque montant.

Etape 2



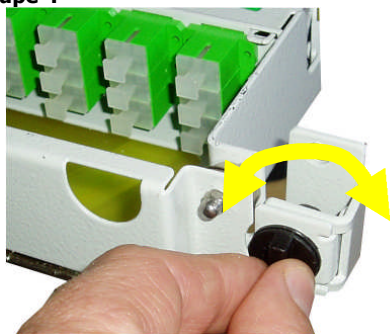
- Un repère situé à l'arrière du support de rotation du module permet d'identifier le trou de fixation pour un montage sur montant 19 pouces.
- Monter un écrou-cage au niveau de la position choisie sur le montant du fond.

Etape 3



- Equiper les 5 vis de rondelles, réserver la rondelle large pour la fixation sur montant arrière.
- Présenter le module devant les écrou-cages. A l'aide d'un gros tournevis à empreinte cruciforme, monter les 4 vis en position frontale, les serrer à fond.

Etape 4



- Ouvrir le module en actionnant le 1/4 de tour de fermeture.

Etape 5



- Procéder au montage de la 5ème vis sur le montant du fond.

Etape 6



- Retirer les deux liens métalliques blancs présents devant les flèches.
- Retirer le capot du POB36 en le soulevant par l'arrière.

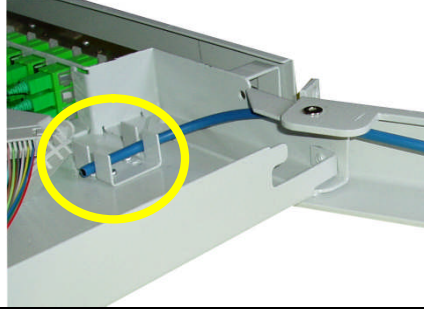
Cheminement des tubes

Etape 7



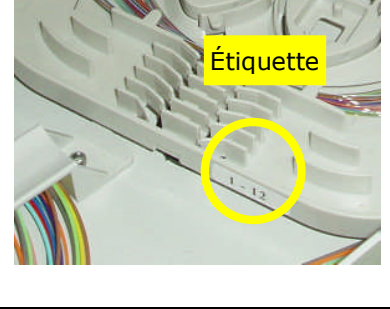
- En position complètement ouverte du plateau pivotant du module, présenter le tube de transport en provenance du dispositif d'arrimage.
- Insérer le tube dans le peigne présent sur la surface intérieure du support fixe du POB36.

Etape 8



- Insérer le tube dans le peigne sur le plateau pivotant contenant les cassettes.
- Vérifier le rayon minimum de courbure du tube lors du passage vers le plateau pivotant.
- Couper les tubes à longueur. (5 millimètres devant le peigne)

Etape 9



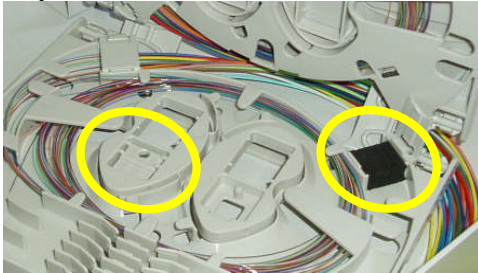
- Aiguiller les μ modules de fibres dans le tube et accéder à la première cassette.
- A noter : une étiquette sur la tranche frontale de chaque cassette indique la correspondance avec le panneau de brassage.
- Exemple : étiquette 1-12 : cassette équipée de pigtails identifiables grâce au code 12 couleurs, connectés sur les premières positions du panneau de brassage.
(vue frontale du panneau de brassage module avec axe à gauche)

3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	33	36
2	5	8	11	14	17	20	23	26	29	32	35
1	4	7	10	13	16	19	22	25	28	31	34

Cassette Étiquette 1-12
Cassette Étiquette 13-24
Cassette Étiquette 25-36

Installation des μ modules de fibres dans les cassettes

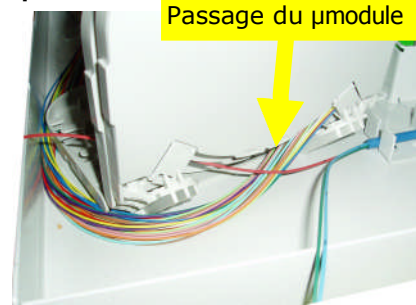
Etape 10



- Ouvrir le couvercle du peigne d'entrée de la cassette.

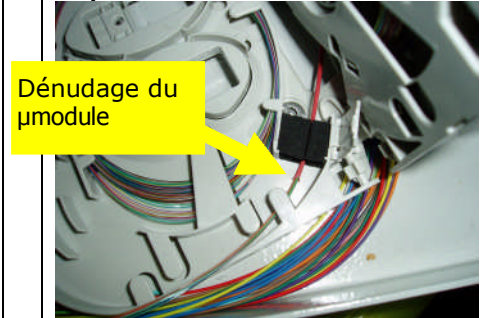
A noter : chaque cassette est équipée d'un accessoire détachable utilisé pour pousser les pigtails ou μ modules de fibres dans les peignes.

Etape 11



- Faire passer le premier μ module au dessus des pigtails entre les deux supports de l'axe de rotation des cassettes vers la première cassette.

Etape 12



- Insérer le μ module dans une fente du peigne en mousse.
- Dénuder le μ module 5 millimètres après le peigne.
- Fermer le couvercle du peigne.
- Mettre en attente les fibres autour du moyeu de la cassette.
- Répéter les étapes 11 et 12 pour les deux autres cassettes.

Astuce Prysmiangroup : lovage rapide des sur-longueurs de fibres

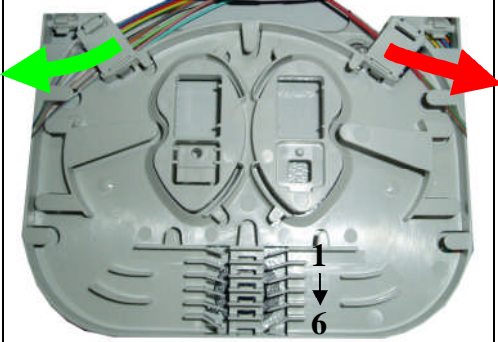
Le moyeu central des cassettes du POB36 est flexible.

Lors du lovage des sur-longueurs, nous conseillons de préparer des boucles au-dessus du moyeu.

En appuyant sur un côté du moyeu, pour l'abaisser, glisser l'ensemble des boucles sous le doigt de maintien horizontal. Répéter cette opération de l'autre côté du moyeu. Ainsi les fibres restent bloquées, il suffit alors de pousser l'ensemble des boucles sous les deux doigts verticaux.

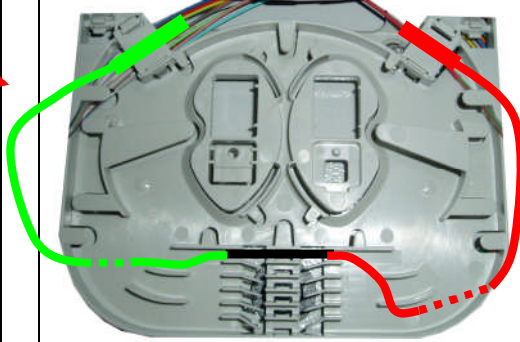
Procédure pour l'épissage des fibres

Etape 13



- Retirer les fibres des μ modules de la cassette (flèche rouge).
- Retirer les fibres des pigtails de la cassette (flèche verte).

Etape 14



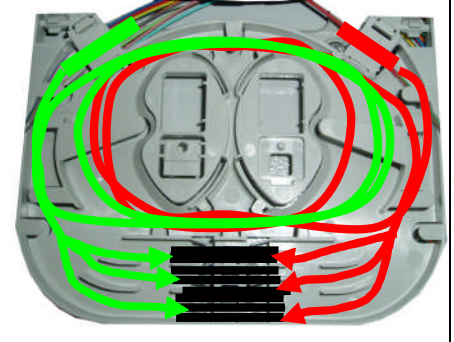
- Souder les fibres et placer les protections d'épissures dans l'emplacement prévu.
- La cassette est prévue pour 12 épissures sur deux niveaux de 6 positions.

	Niveau 1	Niveau 2
Position 1	Fo rouge	Fo orange
Position 2	Fo bleu	Fo gris
Position 3	Fo vert	Fo marron
Position 4	Fo jaune	Fo noir
Position 5	Fo violet	Fo turquoise
Position 6	Fo blanc	Fo rose

(positionnement des fibres coté pigtail)

Ce schéma se répète pour les deux autres cassettes.

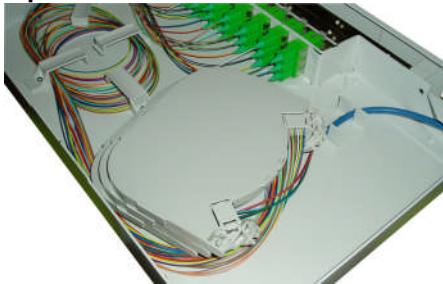
Etape 15



- Ranger les fibres des pigtails et des μ modules dans la cassette.
- S'assurer que toutes fibres soient bien maintenues sous les doigts de maintien de la cassette.
- Repositionner le couvercle sur la cassette.
- Passer à la cassette suivante.

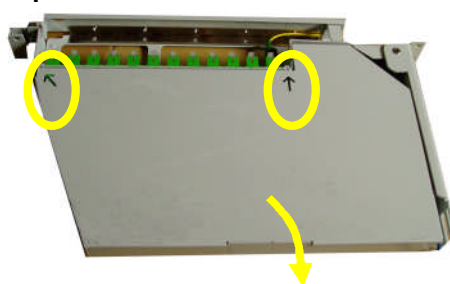
Fermeture du POB36

Etape 16



- S'assurer que les cassettes soient rabattues vers l'intérieur du module.

Etape 17



- Repositionner le capot du module en insérant les deux pattes identifiées par des flèches dans les fentes du panneau de brassage.
- Rabattre le capot en position horizontale en s'assurant qu'il s'encastre correctement sur l'arrière du module.
- Fermer le module.

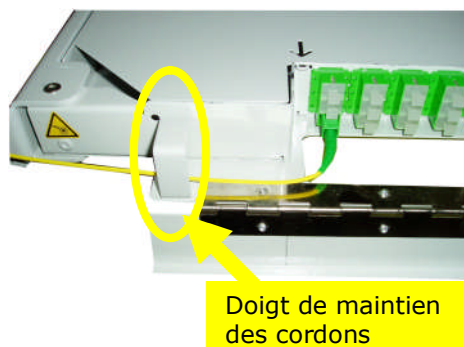
Installation des cordons optiques

Etape 18



- Le volet de protection du panneau de brassage est maintenu en position verticale par un aimant.
- Accéder à la découpe en haut à droite du volet puis tirer pour le faire pivoter vers le bas.
- L'étiquette à l'intérieur du volet permet le repérage, de 1 à 36, de la position des raccords sur le panneau.
- La position 1 est en bas, à gauche du panneau.
- La position 36 est en haut, à droite du panneau.

Etape 19

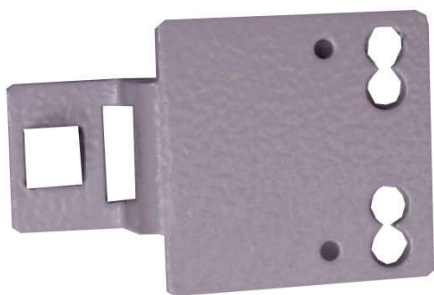


- Identifier la position recherchée.
- Retirer le bouchon translucide du raccord.
- Retirer le bouchon de protection du cordon.
- Connecter le cordon (click audible).
- Guider le cordon vers l'axe de rotation du POB36.
- Près de l'axe de rotation, passer les cordons à travers le doigt de maintien.
- Pour gérer le parcours des cordons optiques en sortie de goulotte, utiliser les guides ou anneaux présents dans le contenant.
- Refermer le volet de protection.

Montage du POB36 sur montants ETSI

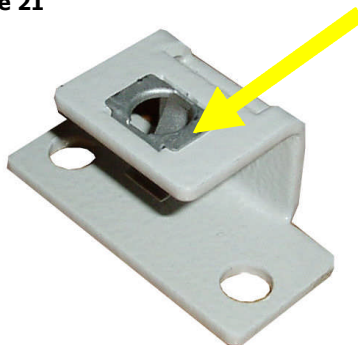
Si le POB36 doit être monté sur montants ETSI, le kit fourni doit être complété par un accessoire complémentaire : une **plaque d'adaptation ETSI 1U**. Pour cela, veuillez contacter le bureau local de Prysmian Group

Etape 20



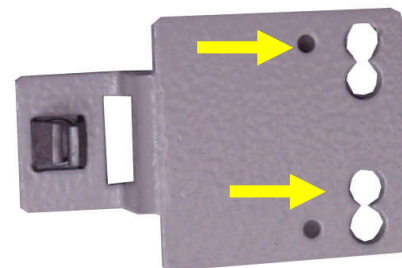
- La plaque d'adaptation ETSI 1U doit remplacer la plaque d'adaptation 19 pouces 1U.

Etape 21



- A l'aide d'un tournevis plat, récupérer l'écrou-cage de la plaque d'adaptation 19 pouces 1U pour la monter sur la plaque d'adaptation ETSI 1U.

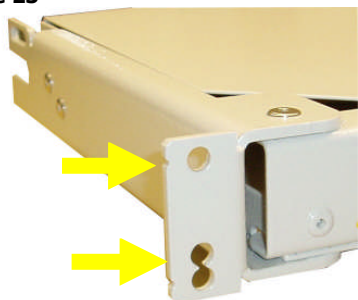
Etape 22



- A l'aide du 1/4 de tour de fermeture, monter la plaque d'adaptation ETSI 1U sur le module.
- Pour fixer la plaque d'adaptation ETSI 1U, utiliser les positions identifiées ci-dessus.

NOTICE D'INSTALLATION ET DE CABLAGE

Etape 23



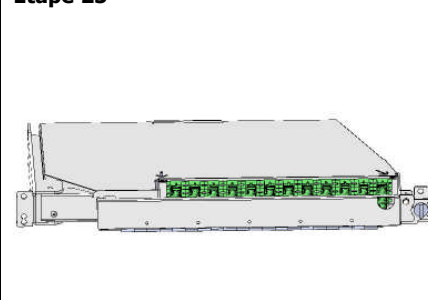
- Identifier l'emplacement du POB36.
- Prendre les 5 écrou-cages du kit de visserie.
- Vérifier que le choix du positionnement de montage des écrou-cages soit en concordance avec les trous de fixation sur le POB36 : la deuxième position ETSI est celle qui n'a pas de repère.
- Monter 2 écrou-cages sur chaque montant.

Etape 24



- Monter un écrou cage sur le montant du fond, la position ETSI est celle qui n'a pas de repère.

Etape 25



- Equiper les 5 vis de rondelles, réserver la rondelle large pour la fixation sur le montant du fond.
- Présenter le module devant les écrou-cages. A l'aide d'un gros tournevis à empreinte cruciforme, monter les 4 vis en position frontale et les serrer à fond.

Etape 26



- Ouvrir le module en actionnant le 1/4 de tour de fermeture.

Etape 27



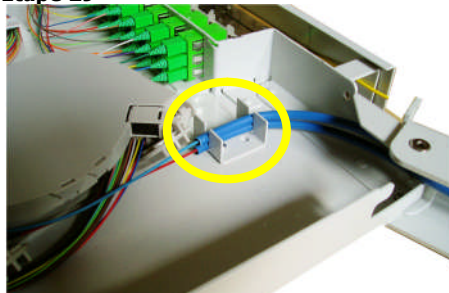
- Procéder au montage de la 5ème vis sur le montant du fond.
- Reprendre la notice à l'étape 6.

Cas particulier du POB36 équipé à 12 pigtaills

Etape 28

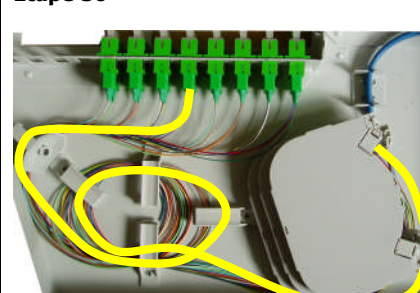
- Il est possible de rajouter des raccords, des pigtaills et un tube supplémentaire pour passer d'une capacité de 12fo à 24fo ou 36fo.
- Pour cela il est nécessaire d'utiliser des raccords simplex SC/APC et des pigtaills 900 microns G652D SC/APC de longueur 2,5 mètres.
- Présenter les raccords devant le panneau de brassage en poussant sur l'étiquette de repérage afin de désoperculer la position souhaitée.

Etape 29



- Pour poser le deuxième tube et s'assurer du bon cheminement des modules, voir la notice à partir de l'étape 8.

Etape 30



- Préparer les pigtaills en les montant dans le peigne 900 microns de la cassette d'épissage, laisser une longueur de 1 mètre en dehors de la cassette.
- Connecter les pigtaills (click audible) sur le panneau de brassage.
- Ranger les pigtaills dans la zone de lavage comme décrit ci-dessus.
- Voir la notice à partir de l'étape 13 pour la procédure d'épissage des fibres.