

# MEC128

Code Article

**Axe gauche - MEC128 équipé de 4 coupleurs 1/32 préconnectorisés coté Branches en SC/APC et 128 raccords SC/APC ..... XEXSC02277**

**Axe droit - MEC128 équipé de 4 coupleurs 1/32 préconnectorisés coté Branches en SC/APC et 128 raccords SC/APC ..... XEXSC02278**

## Description

Le MEC128 est un module pivotant axe à droite (ou sous différentes références axe à gauche) d'une hauteur de 3U compatible aux standards 19 pouces et ETSI. Le MEC128 peut être monté en armoire, en baie ou en châssis. Le MEC128 est prévu pour épissurer le tronc de 4 coupleurs 1/32 ou le tronc de 2 coupleurs 1/64 et gérer 128 branches 900 microns préconnectorisées SC/APC vers un panneau à 128 raccords.

Dimensions : P=276mm (35mm devant le montant et 241mm derrière)  
H=3U (~130mm)  
Poids : 6,5 Kg

## Outils et produits supplémentaires

| Produits supplémentaires                            | Codes articles Prysmian Group                                    |
|---|--|
| Protection d'épissure thermo-rétractable            | Paquet de 50 <b>XPESC00053</b><br>Paquet de 12 <b>XKTSC00050</b> |
| <b>Outils :</b><br>tournevis à empreinte cruciforme |  |

## Composition du produit

### MEC128 (axe à droite) Code article XEXSC02277



### OU MEC 128 (axe à gauche) Code article XEXSC02278



|   |                                |
|---|--------------------------------|
| <b>Cassette équipée d'un peigne 900 microns, d'un peigne 2mm et d'un peigne en mousse non monté pour µmodules ou fibres nues.</b>   | <b>Quantité 1</b>              |
| <b>Kit de visserie : 5 vis (M6x16 tête cylindrique étoilée ISO 7045), 4 rondelles (M6 6,4x12,5 mm ISO 7092), 1 rondelle (M6 6,6x18,5 ISO 7093), 5 écrou-cages (M6 11x11x4,5mm référence 956 B).</b> | <b>Quantité 1</b>              |
| <b>Capot de protection amovible</b>   | <b>Quantité 1</b>              |
| <b>Plaque d'adaptation 19 pouces 3U</b>   | <b>Quantité 1</b>              |
| <b>Plaque d'adaptation ETSI 3U (Non fournie)</b>  | <b>Sur commande spécifique</b> |
| <b>Manchon en plastique de diamètre 3,5/5mm L=50mm</b>  | <b>Quantité 8</b>              |
| <b>Manchon en plastique de diamètre 1,2/2mm L=160mm</b>   | <b>Quantité 1</b>              |
| <b>Raccord SC/APC équipé d'un bouchon de protection translucide.</b>  | <b>Quantité 128</b>            |
| <b>coupleur 1/32 préconnectorisé coté Branche en SC/APC connecté sur le panneau</b>   | <b>Quantité 4</b>              |

## Index

|  |          |
|--|----------|
| Montage du MEC128 sur montants 19 pouces   | page 2/9 |
| Raccordement des coupleurs avec pigtail 2mm  | Page 3/9 |
| Raccordement des coupleurs avec $\mu$ module dans tube de distribution de diamètre 5mm               | Page 4/9 |
| Raccordement des coupleurs avec fibres nues dans tube de distribution de diamètre 5mm                | Page 5/9 |
| Raccordement des coupleurs avec fibres nues dans gaine annelée de diamètre 10mm                      | Page 6/9 |
| Raccordement des coupleurs avec cordon optique (coupleur préconnectorisé coté branche et coté tronç) | Page 7/9 |
| Procédure pour l'épissurage des fibres   | Page 7/9 |
| Fermeture du MEC128  | Page 8/9 |
| Installation des cordons optiques  | Page 8/9 |
| Montage du MEC128 sur montants ETSI  | Page 9/9 |

### Montage du MEC128 sur montants 19 pouces

#### Etape 1



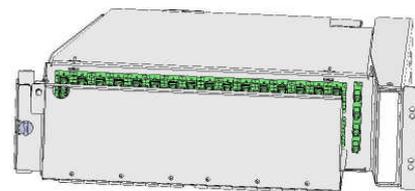
- Identifier l'emplacement du MEC128.
- Prendre les 5 écrou-cages du kit de visserie.
- Vérifier que le choix du positionnement de montage des écrou-cages soit en concordance avec les trous de fixation sur le MEC128 : sur le support de rotation du module, les positions 19 pouces sont identifiables grâce à un repère.
- Monter 2 écrou-cages sur chaque montant.

#### Etape 2



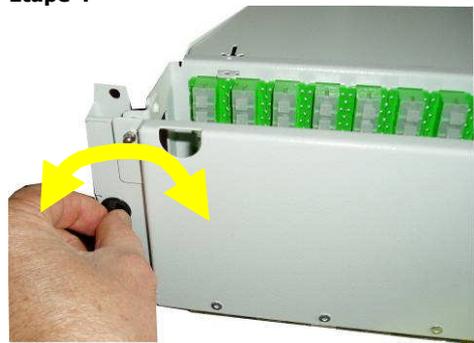
- Identifier le trou de fixation pour fixer le module sur le montant du fond.
- Monter un écrou-cage au niveau de la position choisie sur le montant du fond.

#### Etape 3



- Equiper les 5 vis de rondelles, réserver la rondelle large pour la fixation sur le montant du fond.
- Présenter le module devant les écrou-cages. A l'aide d'un gros tournevis à empreinte cruciforme, monter les 4 vis en position frontale, les serrer à fond.

#### Etape 4



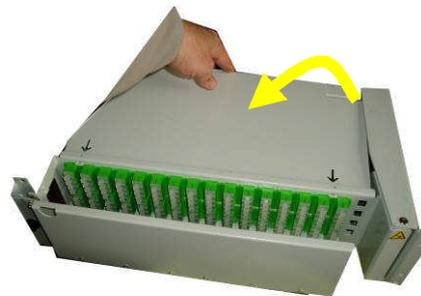
- Ouvrir le module en actionnant le 1/4 de tour de fermeture.

#### Etape 5



- Procéder au montage de la 5ème vis sur le montant du fond.

#### Etape 6



- Retirer les deux liens métalliques blancs présents devant les flèches.
- Retirer le capot du MEC128 en le soulevant par l'arrière.

## Raccordement des coupleurs avec pigtail de 2mm

### Etape 7



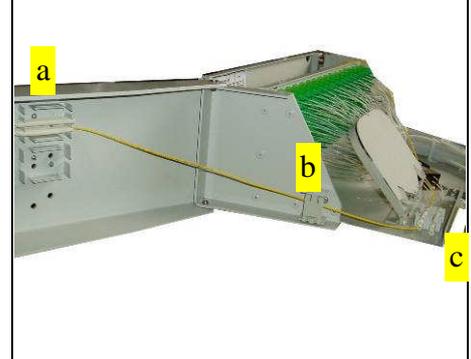
- Accéder à l'intérieur du MEC en actionnant le 1/4 de tour dans le coin arrière droit du plateau pivotant.
- Ouvrir lentement les deux volets.

### Etape 8



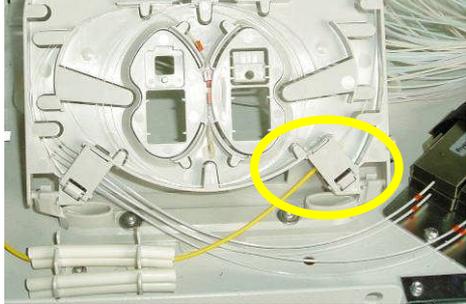
- Insérer 4 manchons en plastique (de diamètre 3,5/5mm L=50mm) dans le peigne présent sur la surface intérieure du support fixe.
- Insérer 4 manchons en plastique (de diamètre 3,5/5mm L=50mm) dans le peigne devant la cassette d'épissage.

### Etape 9



- En position complètement ouverte du plateau pivotant du module, présenter un à un les pigtails de 2mm.
- Aiguiller le pigtail dans un manchon du peigne sur le support fixe (a).
- Faire passer le pigtail dans le guide présent sur la surface extérieure du plateau pivotant (b).
- Aiguiller le pigtail dans un manchon du peigne devant la cassette d'épissage (c).

### Etape 10



- Ouvrir le couvercle de la cassette d'épissage.
- Ouvrir le couvercle du peigne d'entrée pour y insérer le pigtail.
- Réserver une longueur de 1,5m pour l'épissage, couper l'excédent de fibre.
- Dénuder le pigtail 5mm après le peigne en retirant les revêtements 2mm et 900 microns.
- Fermer le couvercle du peigne.
- Ranger la sur-longueur de fibre dans la cassette d'épissage.
- Procéder à l'installation du prochain pigtail ou fermer le couvercle principal de la cassette d'épissage.
- Aller à l'étape 26 pour suivre la procédure de l'épissage des fibres.

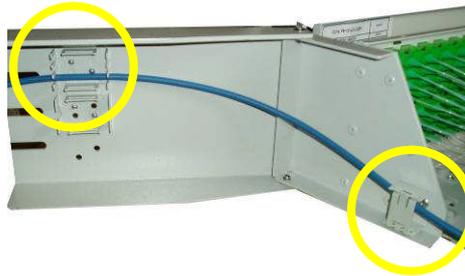
### Raccordement des coupleurs avec $\mu$ module dans tube de distribution de diamètre 5mm

#### Etape 11



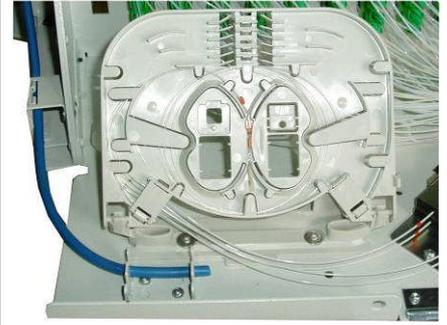
- Accéder à l'intérieur du MEC en actionnant le 1/4 de tour dans le coin arrière droit du plateau pivotant.
- Ouvrir lentement les deux volets.

#### Etape 12



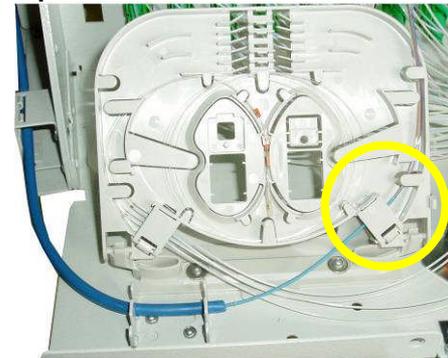
- En position complètement ouverte du plateau pivotant du module, présenter le tube en provenance du dispositif d'arrimage.
- Insérer le tube dans le peigne présent sur la surface intérieure du support fixe puis dans le guide présent sur la surface extérieure du plateau pivotant.

#### Etape 13



- Insérer le tube dans le peigne devant la cassette d'épissage.
- Couper le tube 5mm devant le peigne.

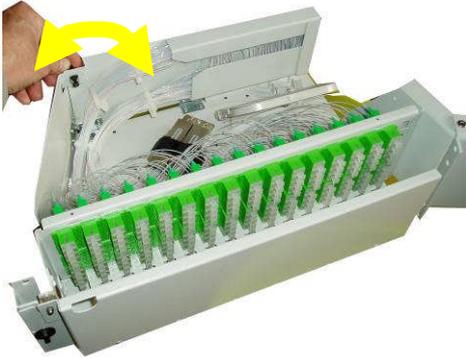
#### Etape 14



- Ouvrir le couvercle du peigne d'entrée droit.
- Retirer le peigne 2mm présent.
- Prendre le peigne en mousse dans le kit de visserie.
- Retirer le film protecteur du peigne.
- Installer le peigne en mousse dans son logement.
- Aiguiller le  $\mu$ module de fibres dans le tube.
- Réserver une longueur de 1,5m pour l'épissage, couper l'excédent de fibre.
- Insérer le  $\mu$ module dans une fente du peigne en mousse.
- Dénuder le  $\mu$ module 5 millimètres après le peigne.
- Fermer le couvercle du peigne.
- Ranger les sur-longueurs de fibres dans la cassette d'épissage.
- Fermer le couvercle de la cassette d'épissage.
- Aller à l'étape 26 pour suivre la procédure de l'épissage des fibres.

## Raccordement des coupleurs avec fibres nues dans tube de distribution de diamètre 5mm

**Etape 15**



- Accéder à l'intérieur du MEC en actionnant le 1/4 de tour dans le coin arrière droit du plateau pivotant.
- Ouvrir lentement les deux volets.

**Etape 16**



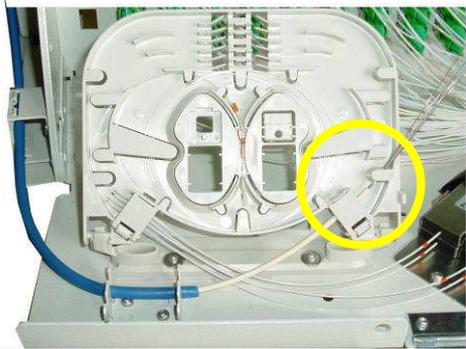
- En position complètement ouverte du plateau pivotant du module, présenter le tube en provenance du dispositif d'arrimage.
- Insérer le tube dans le peigne présent sur la surface intérieure du support fixe puis dans le guide présent sur la surface extérieure du plateau pivotant.

**Etape 17**



- Insérer le tube dans le peigne devant la cassette d'épissage.
- Couper le tube 5mm devant le peigne.

**Etape 18**



- Ouvrir le couvercle du peigne d'entrée droit de la cassette d'épissage.
- Aiguiller les fibres nues dans le tube.
- Réserver une longueur de 1,5m pour l'épissage, couper l'excédent de fibre.
- Prendre le manchon en plastique (1,2/2mm L=160mm) dans le kit de visserie.
- Aiguiller les fibres nues dans le manchon en plastique.
- Aiguiller le manchon sur 60mm dans le tube.
- Insérer le manchon dans le peigne de la cassette d'épissage.
- S'assurer qu'il ne dépasse pas du peigne de plus de 5mm.
- Fermer le couvercle du peigne.
- Ranger les sur-longueurs de fibres dans la cassette d'épissage.
- Fermer le couvercle de la cassette d'épissage.
- Aller à l'étape 26 pour suivre la procédure de l'épissage des fibres.

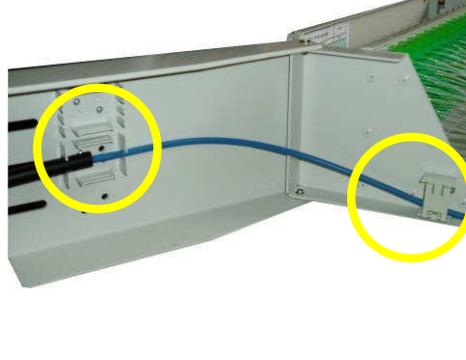
## Raccordement des coupleurs avec fibres nues dans gaine annelée de diamètre 10mm

### Etape 19



- Accéder à l'intérieur du MEC en actionnant le 1/4 de tour dans le coin arrière droit du plateau pivotant.
- Ouvrir lentement les deux volets.

### Etape 20



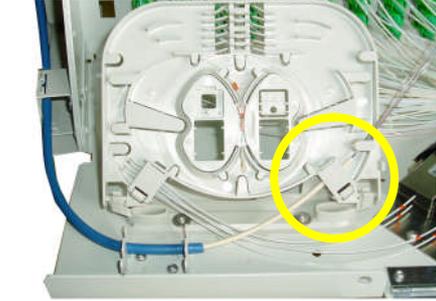
- En position complètement ouverte du plateau pivotant du module, présenter la gaine annelée, couper l'excédant au niveau du milieu du peigne présent sur la surface intérieure du support fixe.
  - Insérer la gaine annelée dans la première rangée de fentes du peigne.
  - Insérer le tube de 5mm dans la deuxième rangée de fentes du peigne puis dans le guide présent sur la surface extérieure du plateau pivotant.

### Etape 21



- Insérer le tube dans le peigne devant la cassette d'épissage.
- Couper le tube 5mm devant le peigne.

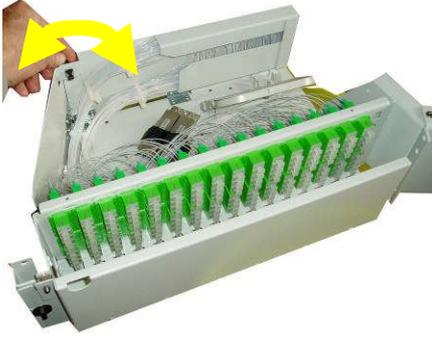
### Etape 22



- Ouvrir le couvercle du peigne d'entrée droit de la cassette d'épissage.
- Aiguiller les fibres nues dans le tube.
- Réserver une longueur de 1,5m pour l'épissage, couper l'excédent de fibre.
- Prendre le manchon en plastique (1,2/2mm L=160mm) dans le kit de visserie.
- Aiguiller les fibres nues dans le manchon en plastique.
- Aiguiller le manchon sur 60mm dans le tube.
- Insérer le manchon dans le peigne de la cassette d'épissage.
- S'assurer qu'il ne dépasse pas du peigne de plus de 5mm.
- Fermer le couvercle du peigne.
- Ranger les sur-longueurs de fibres dans la cassette d'épissage.
- Fermer le couvercle de la cassette d'épissage.
- Aller à l'étape 26 pour suivre la procédure de l'épissage des fibres.

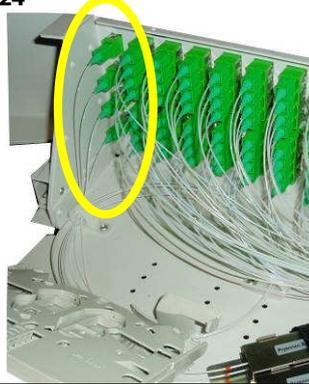
## Raccordement des coupleurs avec cordon optique (coupleur préconnectorisé coté branche et coté tronc)

**Etape 23**



- Accéder à l'intérieur du MEC en actionnant le 1/4 de tour dans le coin arrière droit du tiroir pivotant.
- Ouvrir lentement les deux volets.

**Etape 24**



**NB :** Pour cette option, le module est équipé de coupleur(s) préconnectorisé(s) côté branches et côté tronc.  
Le tronc des coupleurs est directement connecté sur le panneau de raccords. Chaque tronc de coupleur est identifié par une étiquette de T1 à T4.

**Etape 25**



- Identifier la position recherchée.
- Retirer les bouchons translucides du raccord et du cordon.
- Connecter le cordon (click audible).
- Pour gérer le parcours des cordons en sortie de module, utiliser les guides ou anneaux présents dans le contenant.
- Remonter le volet de protection.

### **Astuce Prysmian Group : lovage rapide des sur-longueurs de fibres**

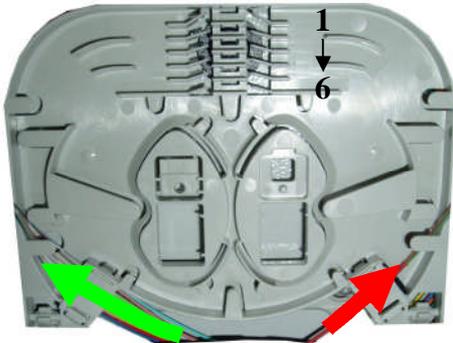
Le moyeu central de la cassette du MEC128 est flexible.

Lors du lovage des sur-longueurs, nous conseillons de préparer des boucles au-dessus du moyeu.

En appuyant sur un coté du moyeu, pour l'abaisser, glisser l'ensemble des boucles sous le doigt de maintien horizontal. Répéter cette opération de l'autre côté du moyeu. Ainsi les fibres restent bloquées, il suffit alors de pousser l'ensemble des boucles sous les deux doigts verticaux.

## Procédure pour l'épissage des fibres

**Etape 26**



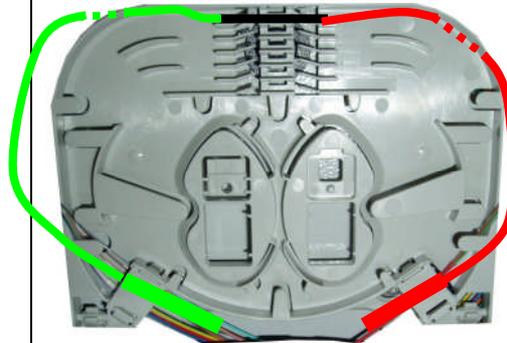
- Retirer les fibres de la cassette.

**NB :** Le tronc des coupleurs est repéré par une bague orange avec écriture noire. Lors de la procédure d'épissage, garder les bagues sur les fibres.

Correspondance des branches sur le panneau (ex : coupleur 1/32):

Splitter 1 : positions A1 à D8  
Splitter 2 : positions E1 à H8  
Splitter 3 : positions I1 à L8  
Splitter 4 : positions M1 à P8

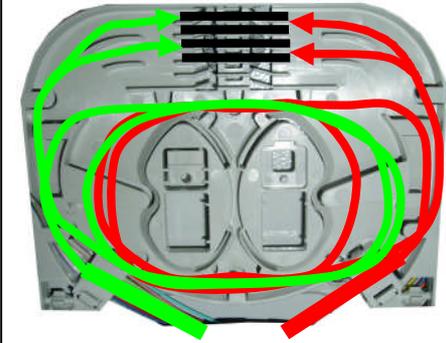
**Etape 27**



- Souder les fibres et placer les protections d'épissures dans l'emplacement prévu.
- La cassette est prévue pour 12 épissures sur deux niveaux de 6 positions.

|            | Niveau 1   |
|------------|------------|
| Position 1 | splitter 1 |
| Position 2 | splitter 2 |
| Position 3 | splitter 3 |
| Position 4 | splitter 4 |

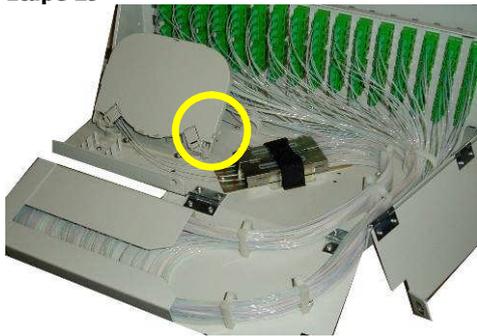
**Etape 28**



- Ranger les sur-longueurs de fibres dans la cassette.
- S'assurer que toutes fibres soient bien maintenues sous les doigts de maintien de la cassette.
- Repositionner le couvercle sur la cassette.

## Fermeture du MEC128

**Etape 29**



- S'assurer que la cassette soit correctement maintenue sur son support par le clip latéral.
- Rabattre les deux volets.

**Etape 30**



- Pour maintenir l'ensemble, actionner le 1/4 de tour dans le coin arrière du module.

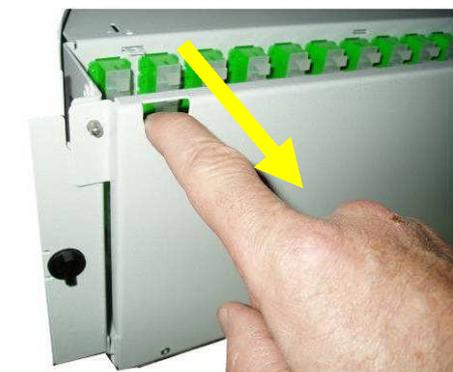
**Etape 31**



- Repositionner le capot du module en insérant les deux pattes identifiées par des flèches dans les fentes du panneau de raccords.
- Rabattre le capot en position horizontale en s'assurant qu'il s'encastre correctement sur l'arrière du module.
- Fermer le module.

## Installation des cordons optiques

**Etape 32**



- Le volet de protection du panneau de raccords est maintenu en position verticale par un aimant.
- Accéder à la découpe en haut à droite du volet puis tirer pour le faire pivoter vers le bas.
- Le panneau de raccords est constitué d'une matrice de 16 colonnes (de A à P) et de 8 lignes (de 1 à 8).
- Chaque position est identifiable de A1 à P8.

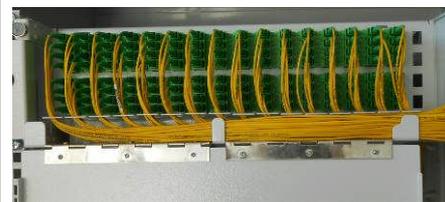
NB : 4 positions supplémentaires (de T1 à T4) sur le panneau permettent de raccorder des coupleurs préconnectés côté branches et côté tronc.

**Etape 33**



- Identifier la position recherchée.
- Retirer le bouchon translucide du raccord.
- Retirer le bouchon de protection du cordon.
- Connecter le cordon (click audible).
- Guider le cordon vers le bas pour l'insérer dans la fente du peigne de la goulotte située sous le panneau.

**Etape 34**



- Guider le cordon le long de la goulotte vers l'axe de rotation du MEC128.
- Pour gérer le parcours des cordons optiques en sortie de goulotte, utiliser les guides ou anneaux présents dans le contenant.
- Remonter le volet de protection.

## Montage du MEC128 sur montants ETSI

Si le MEC128 doit être monté sur montants ETSI, le kit fourni doit être complété par un accessoire complémentaire : une **plaque d'adaptation ETSI 3U**. Pour cela, veuillez contacter le bureau local de Prysmian Group

### Etape 35



- La plaque d'adaptation ETSI 3U doit remplacer la plaque d'adaptation 19 pouces 3U.

### Etape 36



- A l'aide d'un tournevis plat, récupérer l'écrou-cage de la plaque d'adaptation 19 pouces 3U pour la monter sur la plaque d'adaptation ETSI 3U.

### Etape 37



- A l'aide du 1/4 de tour de fermeture, monter la plaque d'adaptation ETSI 3U sur le module.

### Etape 38



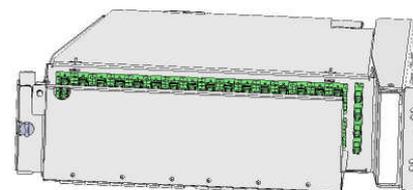
- Identifier l'emplacement du MEC128.
- Prendre les 5 écrou-cages du kit de visserie.
- Vérifier que le choix du positionnement de montage des écrou-cages soit en concordance avec les trous de fixation sur le MEC128 : les positions ETSI sont celles qui n'ont pas de repère.
- Monter 2 écrou-cages sur chaque montant.

### Etape 39



- Monter un écrou-cage au niveau de la position choisie sur le montant du fond.

### Etape 40



- Equiper les 5 vis de rondelles, réserver la rondelle large pour la fixation sur le montant du fond.
- Présenter le module devant les écrou-cages. A l'aide d'un gros tournevis à empreinte cruciforme, monter les 4 vis en position frontale et les serrer à fond.

### Etape 41



- Ouvrir le tiroir en actionnant le 1/4 de tour de fermeture.

### Etape 42



- Procéder au montage de la 5eme vis sur le montant du fond.
- Reprendre la notice à l'étape 6.