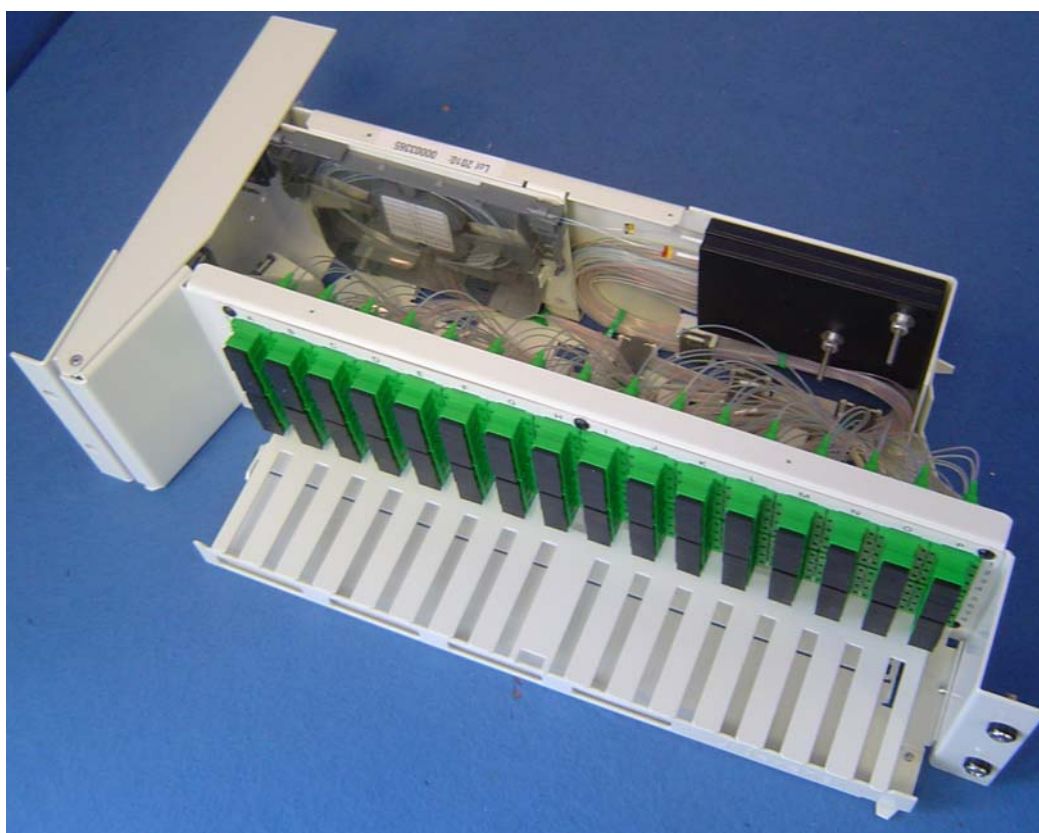




**NOTICE D'INSTALLATION**  
**INSTALLATION MANUAL**

**Spécification:** ABS1242  
**Code:** 20189982  
**Date:** 29/08/2011 (Ind. C)

**MEC 128 19 POUCES POUR GAINÉ ANNELEE**  
**19" MEC128 FOR CONDUIT**



Afin d'installer ce module dans les meilleures conditions, nous vous conseillons de lire et de respecter cette documentation.

*In order to install this module in the best conditions, we strongly recommend that this manual be read and followed.*

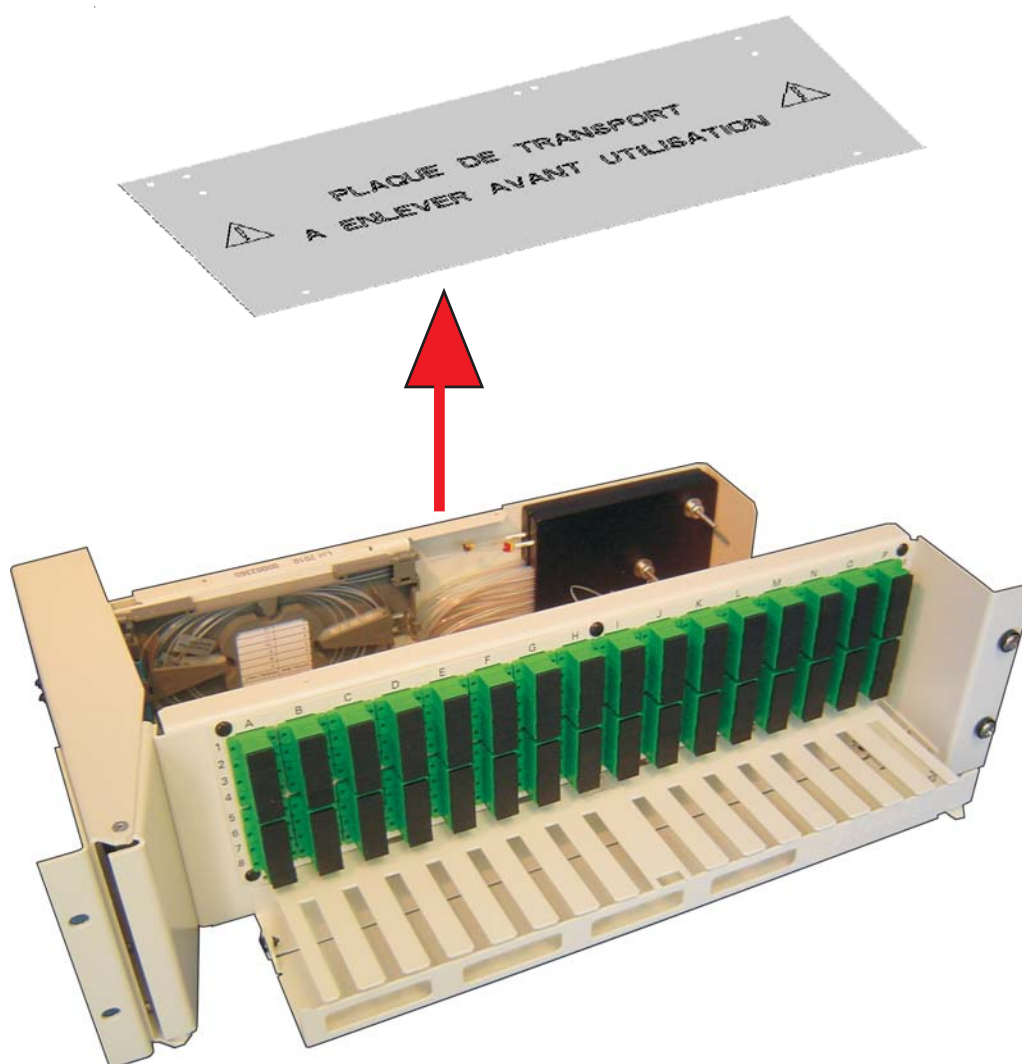
\*\*\*\*\*

Remarques :

**Notes:**



RETIRER ET JETER LA PLAQUE DE TRANSPORT AVANT MONTAGE DU MODULE !  
*REMOVE AND DISCARD THE TRANSPORT PLATE BEFORE INSTALLATION!*



**DESCRIPTION / PRODUCT OVERVIEW**

Le Module Optique de Couplage est un module grande capacité, qui permet d'organiser un brassage frontal des cordons optiques connectés aux branches de coupleurs. Ce module est conçu pour les baies ou coffrets et est utilisé dans le cadre de déploiements FTTH.

Ce module effectue les opérations de brassage, épissage, couplage et permet, en regroupant ces trois fonctions, de connecter au maximum 128 fibres sur une hauteur 5SU (avec 4 boîtiers intégrant des coupleurs, 1 vers 32 au maximum).

Le module est compatible avec le format 19". Le module est fourni avec ses accessoires ainsi que les fixations nécessaires pour coupleurs. Voir page 3.

Le module se compose des éléments suivants :

- 1 - un châssis fixe 19",
- 2 - un plateau mobile pivotant et deux vis de fixation imperdables(2),
- 3 - un panneau de brassage pour 128 raccords (SC),
- 4 - un emplacement pour au maximum 4 coupleurs 1 vers 32 (non fournis),
- 5 - une cassette d'épissage pour 12 épissures fusions,
- 6 - un dispositif frontal de protection des cordons,
- 7 - un peigne en acier inoxydable pour gaine annelée,
- 8 - un support organisateur à cassette,
- 9 - un kit bobine latérale (kit fourni parmi les accessoires).

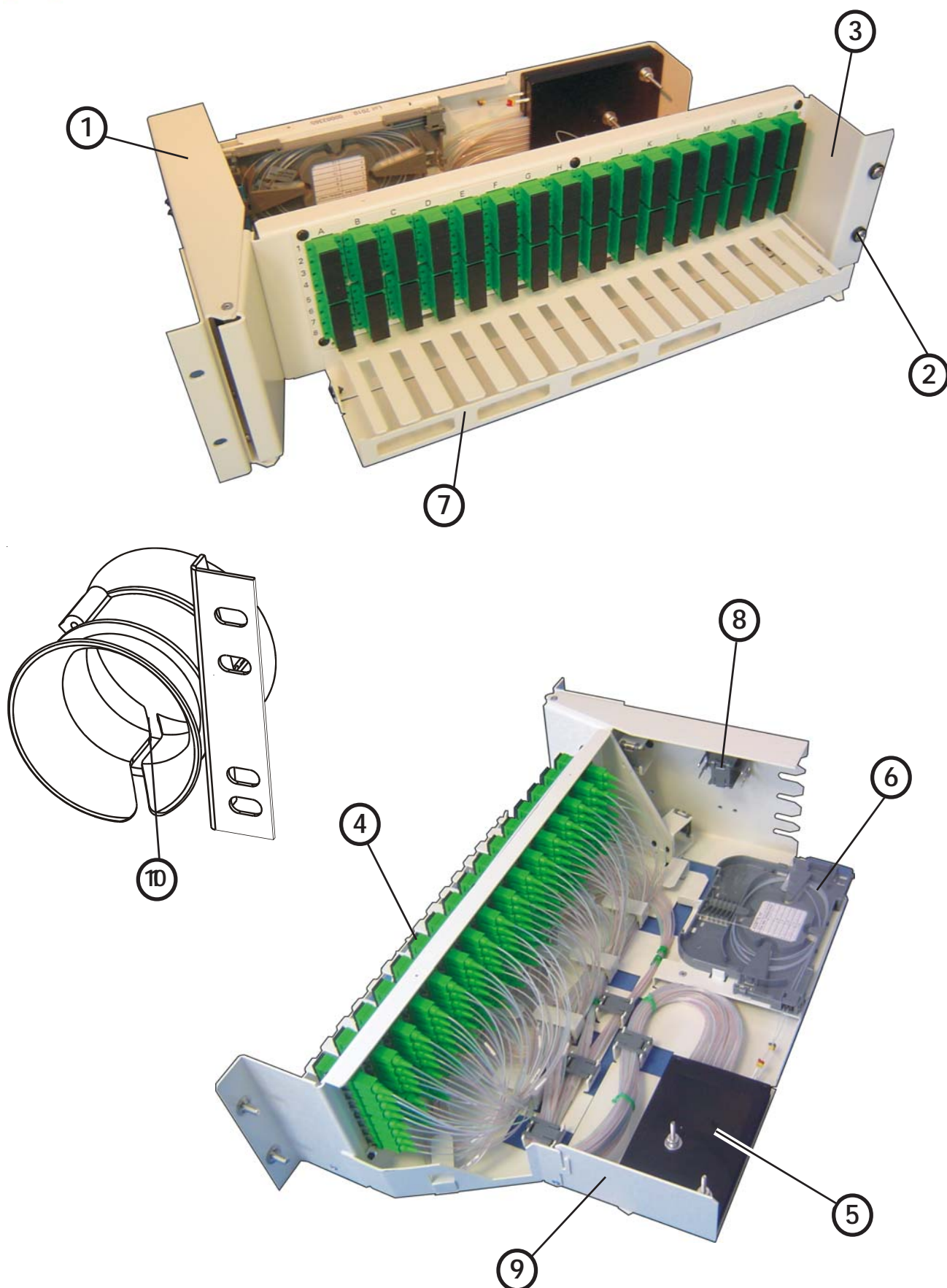
*The Optical Coupler Tray is a high density pre-populated unit that enables patching functions via the front faced panel between the jump cords and the preconnected coupler branches. The MEC128 can be used in a rack mounted installation or cabinet used for FTTH networks.*

*The tray can connect up to 128 cores (with 4 couplers 1x32 max.) and carries out splicing, patching and coupling operations.*

*The module replies to 19" standards and is supplied with its accessories as well as the necessary fixings for installing the couplers. Please refer to page 3.*

*The tray is composed of:*

- 1 - A 19" fixed housing*
- 2 - A left hinged swivelling base plate and two captive fixing screws (2)*
- 3 - A patching panel for up to 128 SC adapters*
- 4 - Housing for up to 4 couplers 1 to 32 (not supplied)*
- 5 - A splice tray for 12 fusion splices*
- 6 - A front tray for cord protection*
- 7 - A stainless steel comb for conduit*
- 8 - An organiser base plate with splice tray*
- 9 - A side spool kit (supplied with accessories).*



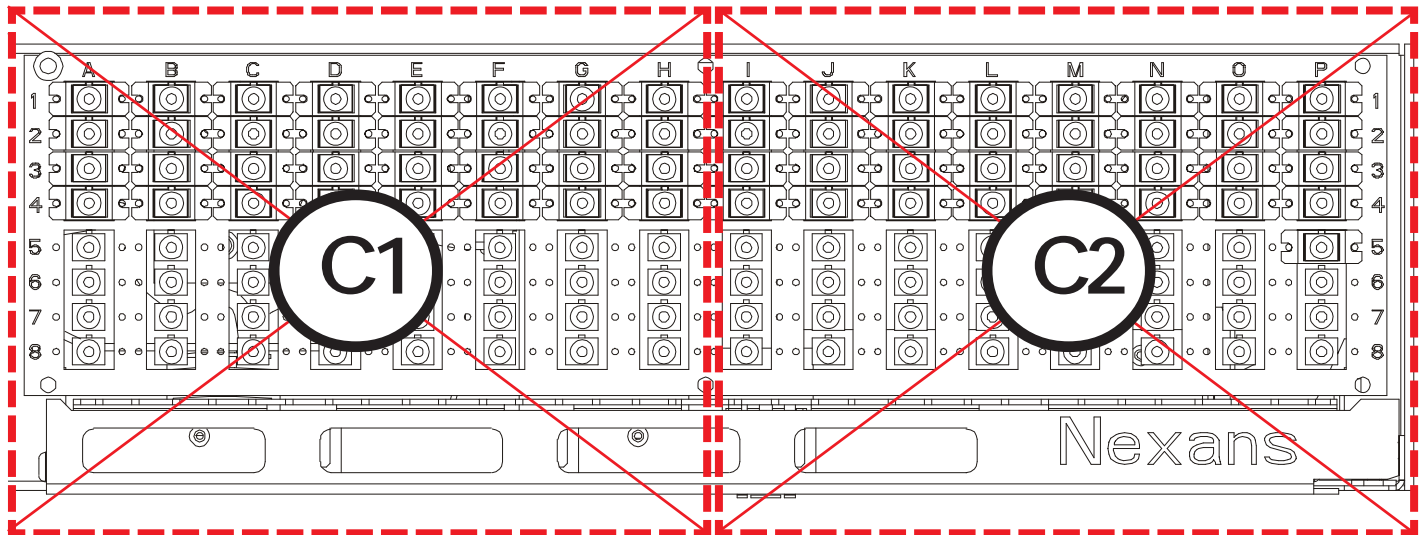
RÉPARTITION DES PIGTAILS / *PIGTAIL ASSIGNMENT*



Le MEC 128 peut recevoir jusqu'à 4 coupleurs d'un coefficient de couplage de 32 au maximum.

Cette notice rend compte de l'utilisation d'un MEC 128 équipé avec deux coupleurs 1 vers 64 chacun.

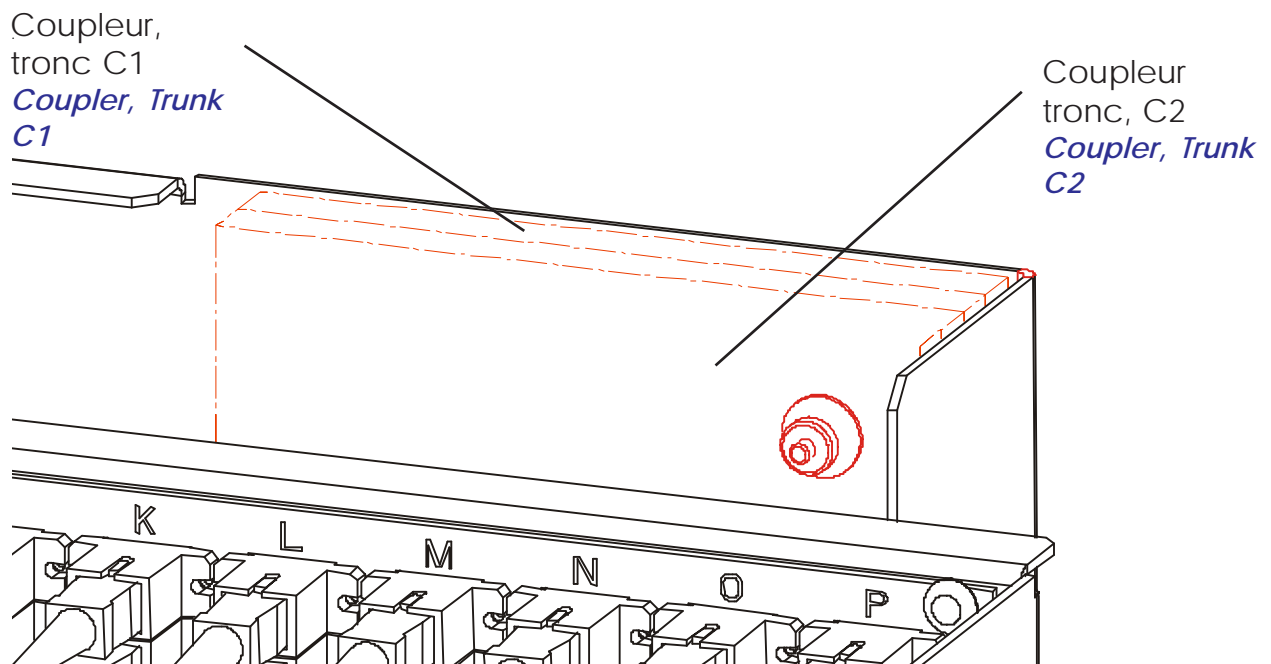
*The MEC 128 can hold up to 4 couplers with a maximum coupler rate of 1 to 32. This manual will use a MEC 128 tray equipped with 2 couplers, 1 to 64 each.*



Les Pigtails A1 jusqu'à H8 inclus correspondent aux branches du coupleur C1.

Les Pigtails I1 jusqu'à P8 inclus correspondent aux branches du coupleur C2.

*Pigtails A1 to H8 included connect to Coupler C1. Pigtails I1 to P8 included connect to Coupler C2.*



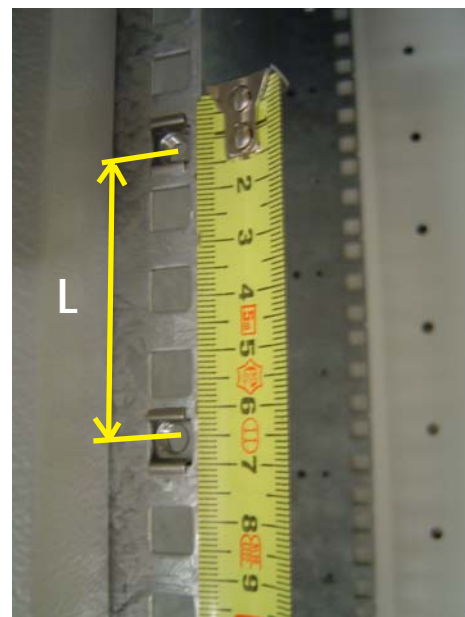
**LA MISE EN PLACE DU MEC 128 / INSTALLING THE MEC 128**

Avec l'aide d'un mètre, localiser les emplacements prévus pour recevoir les 4 écrous cages. Puis, installer les écrous cages dans les montants droits et gauches de la baie.

*Using a tape measure/ruler, locate the positions where the cage nuts will be placed. Once measured, fit the cage nuts in both vertical frames.*

Pour le format 19", la distance L est de 57,15 mm.

*For a 19" frame, the distance is 57.15mm.*

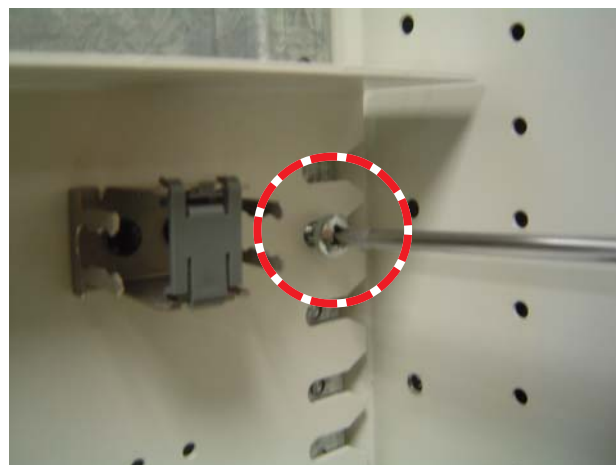


1. Installer le MEC 128 dans la baie au format 19" équipée avec la bobine latérale. Puis, installer et serrer les deux vis de fixation.

*Fit the MEC128 in the frame along with the side spool and using both screws, fix the MEC in the frame.*

2. Visser la vis auto-taradeuse de blocage à travers le châssis au fond de la baie.

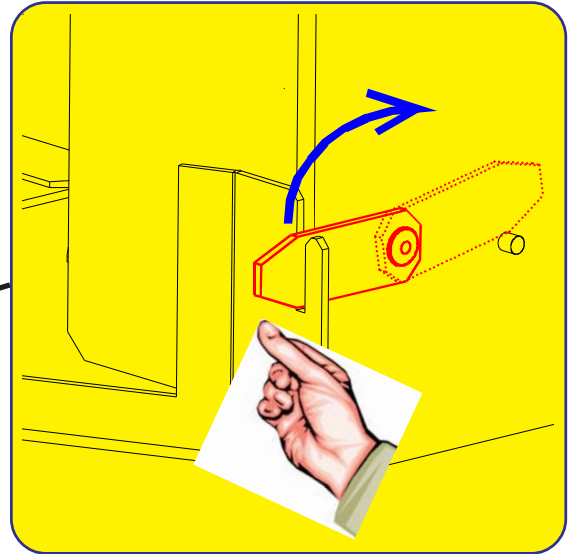
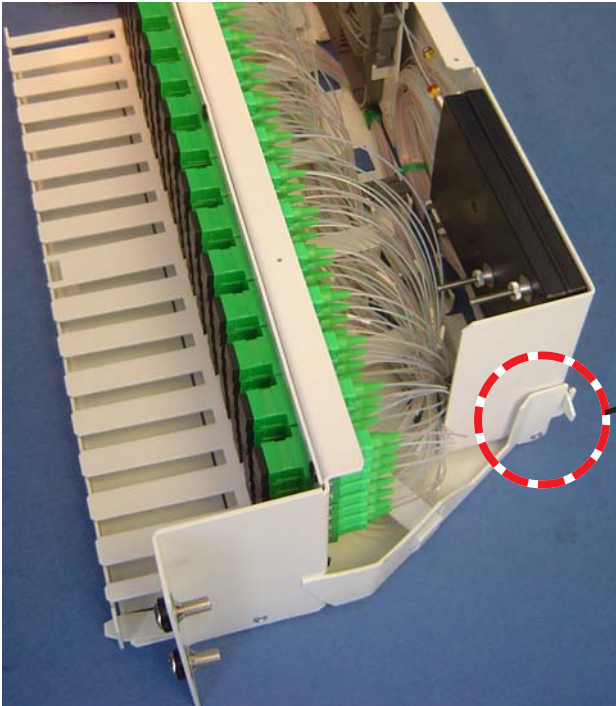
*Screw the self tapping locking screw through the chassis into the frame panel.*



3. Lorsque la baie est installée, ouvrir le MEC128 en vue de son câblage.

*When the MEC is installed in the frame, open the MEC128 in expectancy of cabling.*

**OUVERTURE DE L'ORGANISEUR CASSETTE / OPENING THE ORGANIZER PLATE**

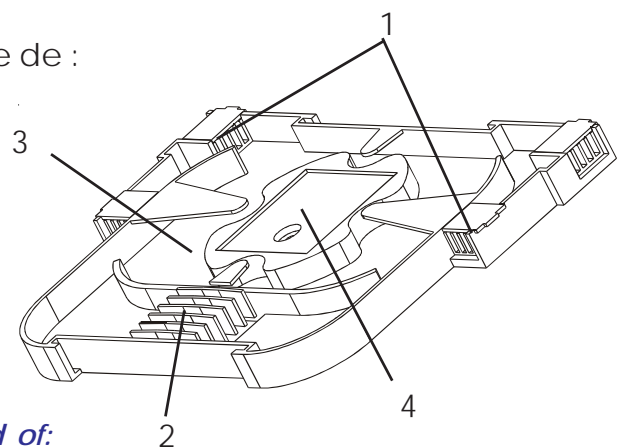


1. Localiser le levier de verrouillage situé sur la platine organisateur.  
*Locate the latch on the organiser base plate.*
2. Pivoter le levier vers le haut d'au moins un quart de tour.  
*Turn the lever by at least a quarter of a turn.*
3. Baisser l'organiseur.  
*Lower the organizer.*

**PRÉPARATION DE LA MINI-CASSETTE D'ÉPISSURAGE / PREPARING THE MINI-SPLICE TRAY**

La cassette fournie avec le MEC 128 est composée de :

- un couvercle plastique transparent,
- 4 logements peignes et 2 volets pour peigne (1),
- un support épissure pour 12 épissures fusion (2),
- une zone de lochage (3),
- une étiquette de repérage (4).



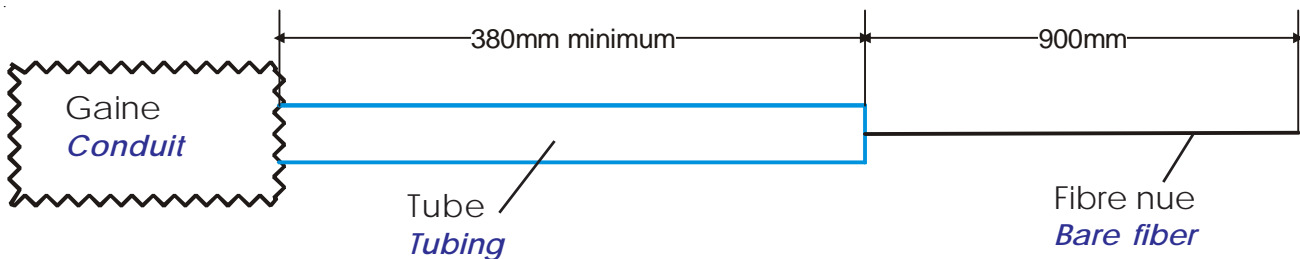
- The cassette supplied with the MEC 128 is composed of:*
- A plastic transparent cover
  - 4 comb housings and 2 comb shutters (1)
  - A splice holder for up to 12 fusion splices (2)
  - A coiling area (3)
  - A marking label (4).



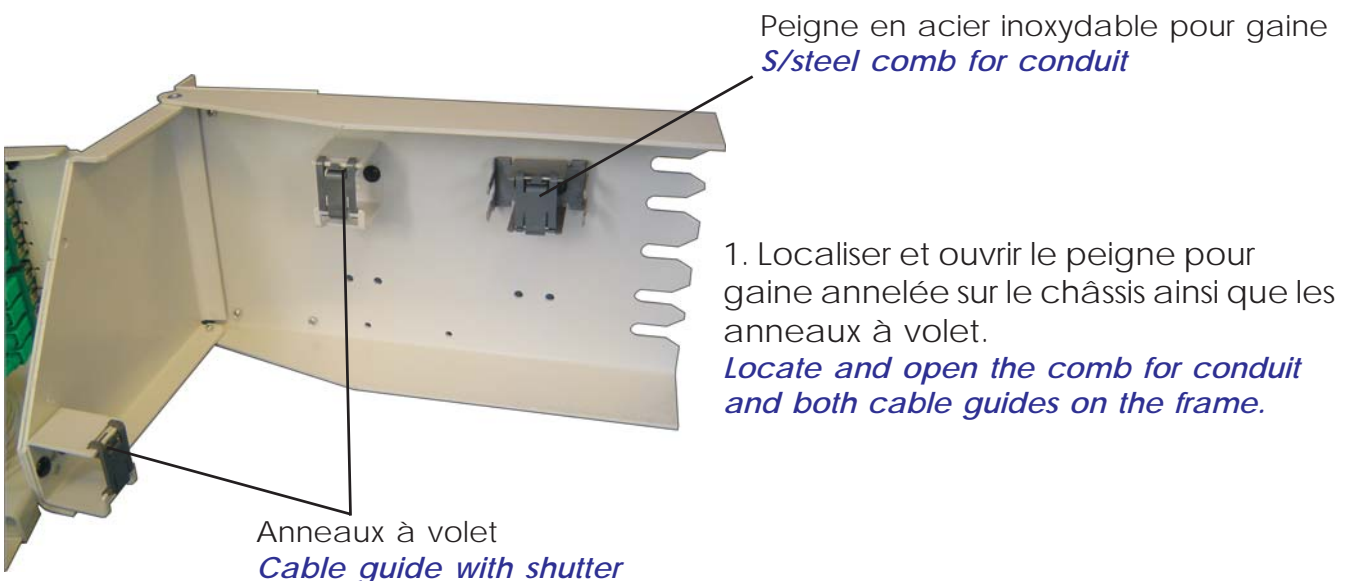


1. Retirer le couvercle transparent de la cassette.  
*Remove the transparent plastic cover from the tray.*
2. Retirer le volet présent sur le logement peigne de la cassette.  
*Remove the shutter located on the tray comb housing.*

**MISE EN PLACE DES TUBES ET DES GAINES ANNELÉES / INSTALLING THE TUBES AND RIBBED CONDUITS**



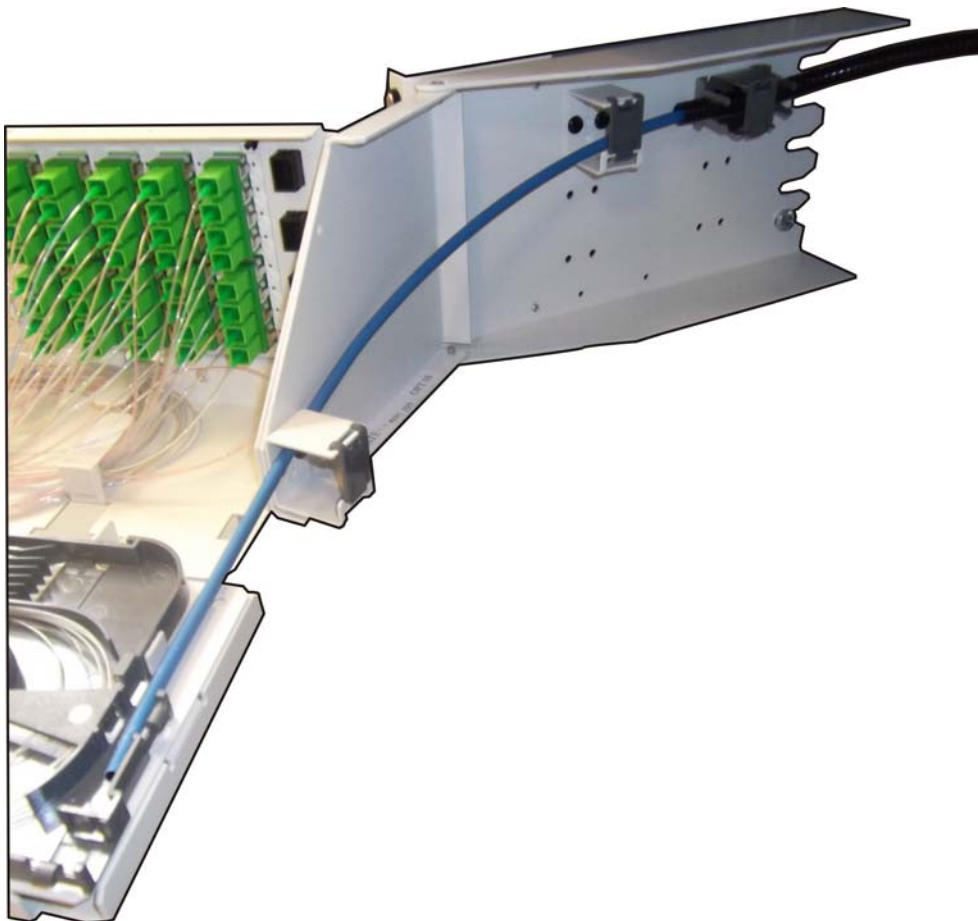
**Prévoir une longueur minimum de 380mm de tube en sortie de la gaine ainsi que 900mm de fibre nue lovée dans la cassette.**  
*Foresee a minimum length of 380mm of tubing out of the conduit as well as 900mm of bare fiber to coil in the tray.*





2. Installer la gaine dans le peigne. La gaine doit dépasser le peigne d'au moins 20 mm.  
*Fit the conduit in the comb. The conduit must exceed the comb by at least 20mm.*

3. Si nécessaire, installer une deuxième gaine. Puis, fermer le volet.  
*If necessary, install a second conduit on top of the first one. Then, close the shutter.*



4. Acheminer le tube jusqu'à la cassette. Puis, fermer les anneaux à volet lorsque le tube est en place.

*Route the tube to the splice tray. Then, close the cable guides once the tube is in place.*

5. Installer le peigne plastique n°5 sur le tube en laissant au maximum 8 mm entre le peigne et le bord du tube.

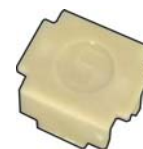
*Place plastic comb n°5 on the tube, with max. 8 mm between the comb and the end of the tube.*

6. Insérer l'ensemble dans le logement peigne de la cassette.

*Insert them into the comb housing of the cassette.*



Peigne plastique n° 5  
*Plastic comb n°5*



**CÂBLAGES DES FIBRES DES MICRO-MODULES DANS LA CASSETTE / CABLING THE FIBERS FROM THE MICROMODULES IN THE SPLICE TRAY**



1. Avec le tube bloqué, grâce au peigne, dans la cassette, mesurer les fibres nues sur une longueur minimum de **900 mm**.

*With the tube blocked by the comb in the splice tray, measure a length of at least 900mm of bare fibers.*

2. Procéder au lovage des fibres nues, en attente d'épissurage, dans la cassette.

*Continue by coiling the bare fibers awaiting splicing in the cassette.*

**CÂBLAGE DES TRONCS DES COUPLEURS AVEC LES MICRO-MODULES**  
**CABLING THE COUPLER TRUNKS WITH THE MICROMODULES.**



**RAPPEL !** Dans cette notice :

- Les pigtaills A1 à H8 sont reliés au tronc C1.
- Les pigtaills I1 à P8 sont reliés au tronc C2.

**REMINDER!** In this installation manual:

- Pigtaills A1 to H8 are connected to trunk C1.
- Pigtaills I1 to P8 are connected to trunk C2.

Les troncs sont facilement identifiables grâce des étiquettes autocollantes placées à l'extrémité de la fibre de chaque tronc et à des bagues de repérage portant le numéro de chaque coupleur (non représenté).

*Trunks can be easily singled out using the adhesive labels affixed at the end of the fiber of each trunk and the marking rings bearing coupler numbers (not represented).*

Fibres nues  
*Bare fibers*

Troncs / *Trunks*



1. Effectuer l'épissurage d'une fibre avec le tronc C1. Recommencer pour le tronc C2.

*Splice one of the fibers with trunk C1. Repeat the procedure with trunk C2.*

2. Ranger les protections d'épissures dans les support épissures.

*Place the splice protections in the splices support.*

3. Lover les fibres nues dans la zone de lovage.

*Coil the bare fibers in the 2 coiling areas.*

4. Effectuer des boucles les plus larges possibles.

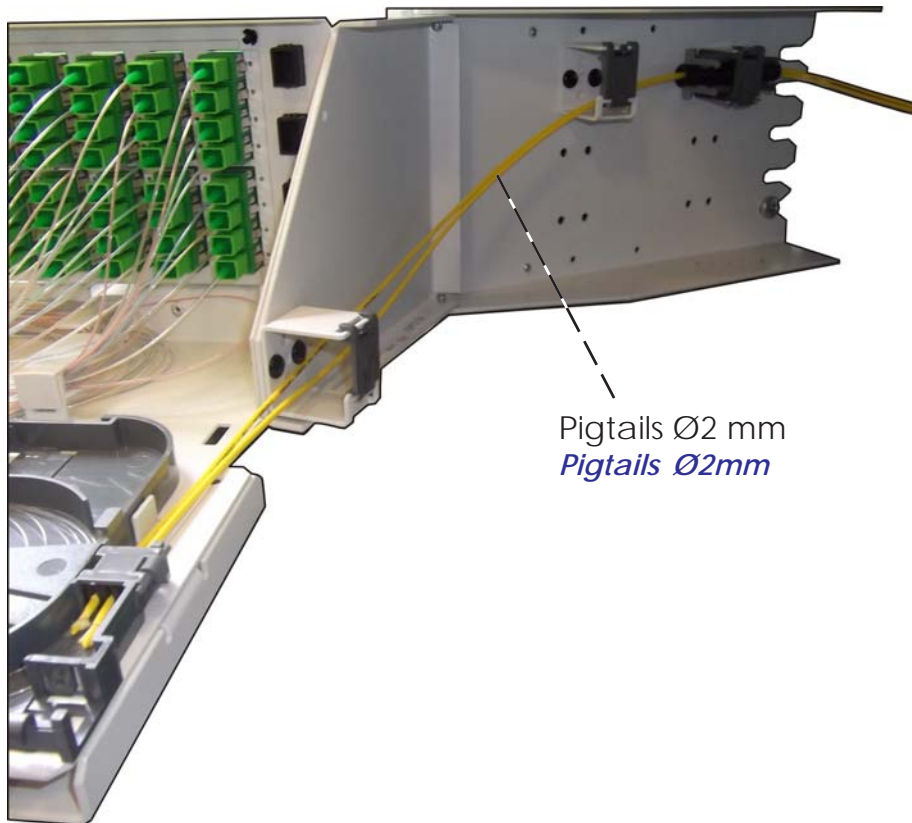
*Do the coils as large as possible.*

5. Remettre le couvercle plastique transparent sur la cassette.

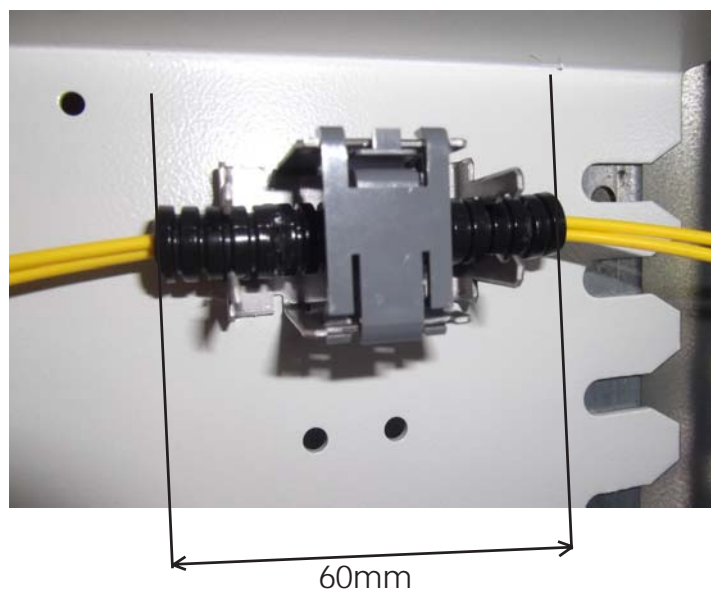
*Replace the transparent plastic cover on the splice tray.*

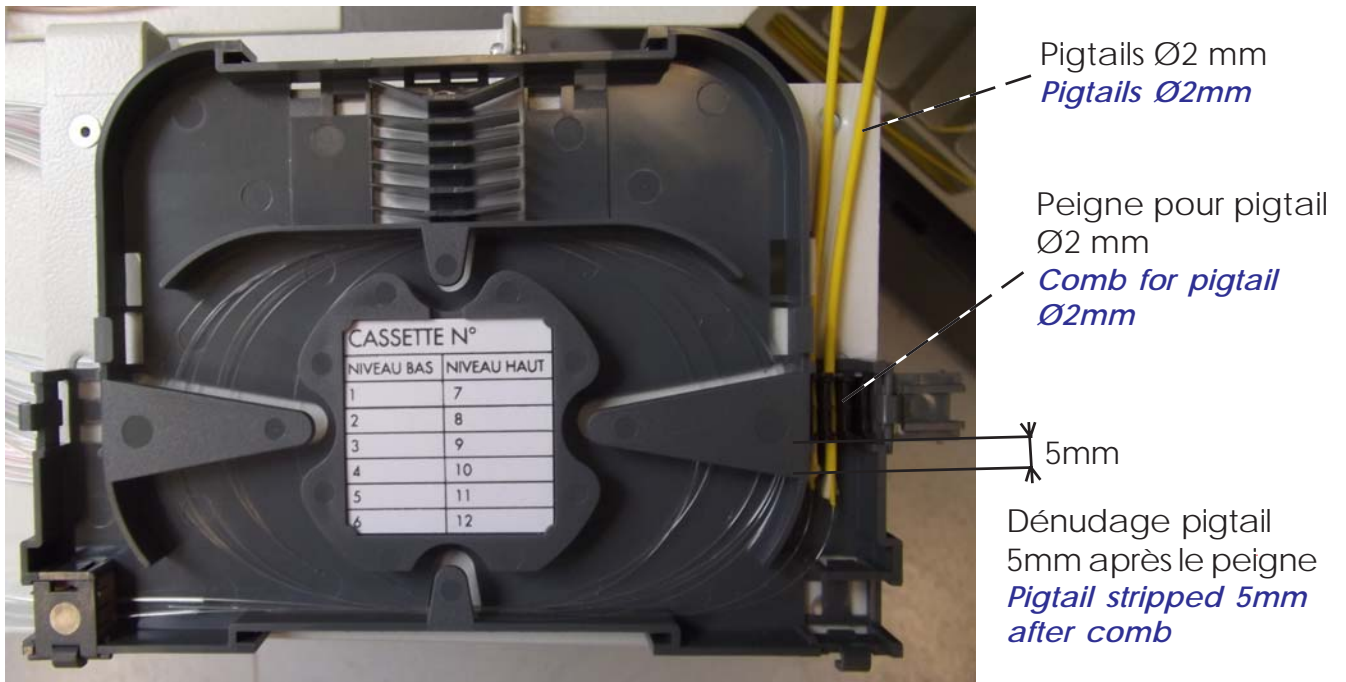


CAS DE RACCORDEMENT DES COUPLEURS PAR PIGTAILS  
CASE OF COUPLERS CONNECTED WITH PIGTAILS

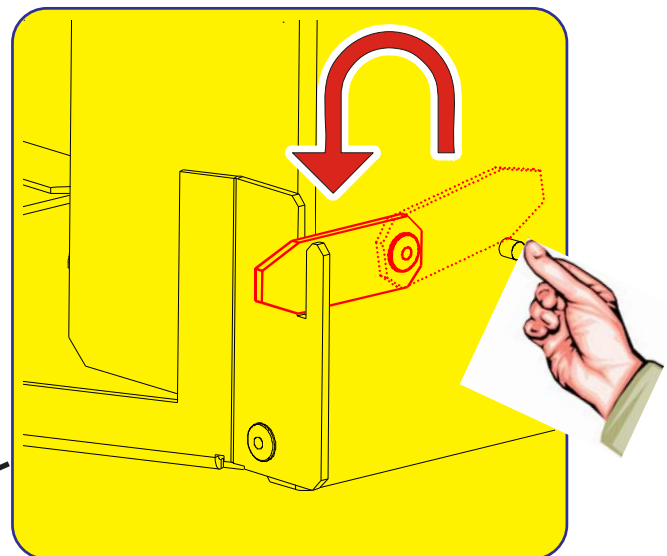
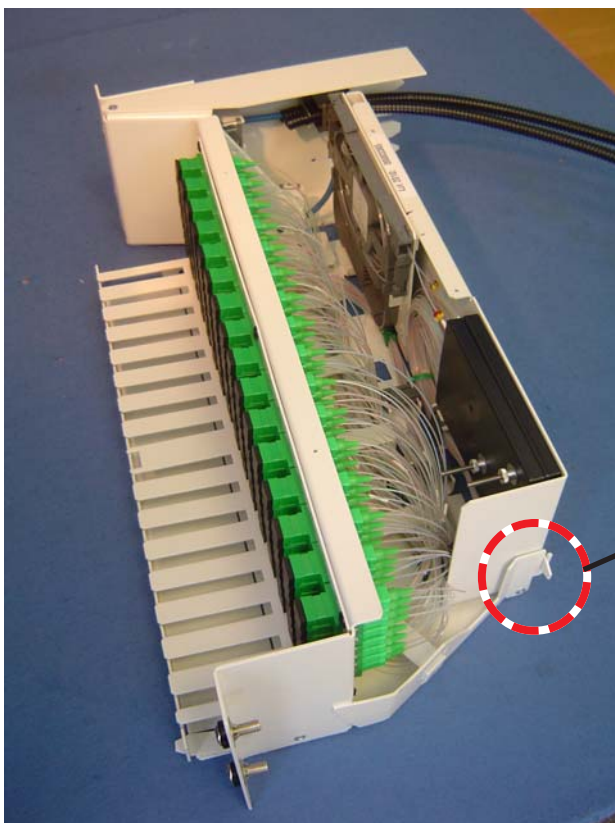


Lors de la mise en place de la gaine annelée, couper la gaine à une longueur de 60 mm.  
*When installing the ribbed conduit, cut the conduit to a length of 60mm.*





**FERMETURE DE L'ORGANISEUR CASSETTE / CLOSING THE TRAY ORGANIZER.**



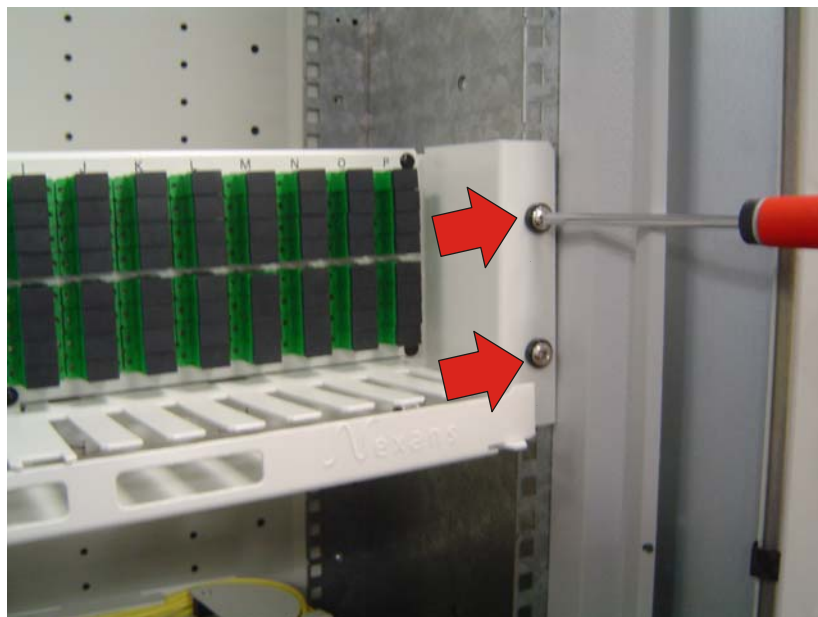
1. Pivoter vers le haut l'organiseur cassette.  
*Push the organizer base plate upwards.*
2. Verrouiller l'organiseur en poussant le levier de verrouillage vers le bas jusqu'en butée.  
*Lower the locking latch to lock the base plate.*

**FERMETURE DU MODULE / CLOSING THE TRAY**

1. Pousser le module vers l'avant.  
*Push the tray forwards.*

2. Serrer les deux vis imperdables situés sur le châssis du MEC 128 en face avant.

*Tighten the 2 screws located on the front of the frame of the MEC128.*



**MISE EN PLACE DES JARRETIÈRES / INSTALLING THE JUMP CORDS**



1. Ouvrir la goulotte grâce au levier de verrouillage situé à droite. Puis, raccorder la jarretière sur le panneau de brassage du MEC 128 en prenant le soin de retirer l'obturateur du raccord et du bouchon protecteur sur la fiche si présent.

*Open the cableway using the locking latch on the right. Plug the cord on the patching panel of the MEC 128. If necessary, remove the caps on either the plug or adapter.*

Levier de verrouillage  
*Locking Latch*



2. Lorsque l'ensemble des jarretières sont raccordées, fermer la goulotte et enfiler la ou les jarretière(s) à travers la bobine latérale.

*When all the cords are installed, close the cableway and run the cord(s) through the side spool.*

**Spécification:** ABS1242  
**Code:** 20189982  
**Date:** 29/08/2011 (Ind. C)